

# Certificate of Approval

Zulassungsbescheinigung



Certificate no.

Bescheinigungs-Nr.

WF 1150229 HH

The Welding Consumables

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Electrode/Wire Manufacturer/Supplier  
Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer

Wire-Flux-Combination

SOLDEXA S.A., Lima

Brand

Marke

Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer

PS 2

---

Brand

Marke

POP 180

Classification

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

AWS A 5.17: F7A2-EM12K, F6P4-EM12K

are approved based upon the approval test as follows \*:

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen\*:

Grade, Suffix(es)

Gütegrad, Zusatzzeichen

2M

Welding Process

Schweißprozeß

Submerged Arc Welding in Multi-run-technique

Welding Position(s)

Schweißposition(en)

(4) PA (d)

Diameter (mm)

Durchmesser (mm)

2,5 - 4,0

Welding Current/Polarity

Schweißstrom/Polarität

DC+, AC

Range of Application:

Anwendungsbereich:

Materials and Heat Treatment:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:

GL-A - D

Service Temperature:

Anwendungstemperatur:

----

Remarks:

Bemerkungen:

----

Initial test:

Erstprüfung:

04/2011

Hamburg,

2011-06-07

This certificate of approval is valid until

03/2012

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

Ole Kranz

\* In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.  
Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. 1 - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel 1 - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

# Certificate of Approval

Zulassungsbescheinigung



**Certificate no.**

*Bescheinigungs-Nr.*

WF 1150228 HH

**The Welding Consumables**

*Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe*

**Electrode/Wire Manufacturer/Supplier**

*Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer*

Wire-Flux-Combination

SOLDEXA S.A., Lima

**Brand**

*Marke*

**Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier**

*Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer*

PS 1

---

**Brand**

*Marke*

POP 185

**Classification**

*Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)*

AWS A5.17 F7A0 - EL12

**are approved based upon the approval test as follows \*:**

*werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen\*:*

**Grade, Suffix(es)**

*Gütegrad, Zusatzzeichen*

1TM

**Welding Process**

*Schweißprozeß*

Submerged Arc Welding in Two-run- and in Multi-run-technique

**Welding Position(s)**

*Schweißposition(en)*

(4) PA (d)

**Diameter (mm)**

*Durchmesser (mm)*

2,5 - 5,0

**Welding Current/Polarity**

*Schweißstrom/Polarität*

DC+, AC

**Range of Application:**

*Anwendungsbereich:*

**Materials and Heat Treatment:**

*Werkstoffe und Wärmebehandlung:*

GL-A

**Service Temperature:**

*Anwendungstemperatur:*

----

**Remarks:**

*Bemerkungen:*

For two-run technique max. thickness 20 mm.

**Initial test:**

*Erstprüfung:*

**Hamburg,**

04/1987

2011-06-07

**This certificate of approval is valid until**

**03/2012**

*Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis*

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

*Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.*

*Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.*

**Germanischer Lloyd**

Ole Kranz

\* In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.  
*Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.*

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.

*Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.*

# Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval



Bescheinigungs-Nr.  
Certificate no.

WF 1160103 HH

## Wiederholungsprüfung von Schweißzusätzen und -hilfsstoffen

Repeat Test of Welding Consumables

Elektroden/Draht-Hersteller/Lieferer:  
Elektrode/Wire-Manufacturer/Supplier:

**SOLDEXA S.A., Lima**

Stabelektrode / Schweißdraht <i>Electrode / Wire</i>	Schweißpulver / Schutzgas <i>Welding flux / Shielding gas</i>	Gütegrad / Zusatzzeichen * <i>Grade / Suffix</i>
<b>Stabelektroden</b> <i>Covered Electrodes</i>		
Cellocord AP	---	3
Ferrocito 24	---	1
Ferrocito 27	---	3
Overcord	---	1
Overcord M	---	1
Supercito	---	3Y
<b>Draht-Pulver-Kombinationen</b> <i>Wire-Flux-Combinations</i>		
PS 1	POP 185	1TM
PS 2	POP 185	1YTM
<b>Draht-Gas-Kombinationen</b> <i>Wire-Gas-Combinations</i>		
Carbofil PS 6 - GC	CO2	3S

Prüfdatum: 04/2011  
Date of Test:

Hamburg, 2011-06-07

**Diese Bescheinigung ist gültig bis: 03/2012**

*This certificate is valid until:*

Bestandteil dieses Zertifikates ist das Anschreiben mit Tgb.-Nr. 066729-11  
*Part of this certificate is the letter with ref.-no.*

**Germanischer Lloyd**

Ole Kranz

\* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischer Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.  
*In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.*

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE, Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

*Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.*